p-ISSN: 2443-2210 *e-ISSN*: 2443-2229

Penerapan Metode EOQ dan ROP untuk Pengembangan Sistem Informasi *Inventory* Bengkel MJM berbasis Web

http://dx.doi.org/10.28932/jutisi.v4i2.832

Trian Rafliana^{#1}, Bernard Renaldy Suteja^{*2}

Jurusan S1 Teknik Informatika Universitas Kristen Maranatha Jl. Prof. drg. Suria Sumantri no. 65, Bandung

¹trafliana@gmail.com

²bernard.rs@it.maranatha.edu

Abstract — MJM is a small company that works in the automotive business especially for a two-wheeled vehicle. Nowadays MJM has already using the information system to make the listings for the items, sales, and procurement. When the stock is getting low, MJM orders the item to the supplier but sometimes it's not optimal because the amount of the items they bought are always too much or too less than the needs, and sometimes they ordered the items on the wrong time. The goal here is to make the owner of the shop able to analyze the optimal amount of items when ordering using the EOQ (Economic Order Quantity) method and to analyze when is the right time to reorder the items using ROP (ReOrder Point), so in the future this application will be useful for the owner.

 ${\it Keywords}$ — economic order quantity, reorder point, sales and procurement

I. PENDAHULUAN

Bengkel Mpik Jaya Motor (MJM) berdiri sejak tahun 2006 dan beralamat di Kampung Cijengkol No.11 Desa Wangunsari Lembang. Bengkel MJM merupakan jenis bengkel yang diperuntukan khusus untuk semua merek kendaraan roda dua atau motor. Sebagaimana fungsi utamanya adalah untuk menyediakan jasa perbaikan motor, bengkel MJM juga menjual onderdil motor dan produkproduk motor lainnya. Pengerjaan perbaikan motor dilakukan oleh tiga orang yaitu, pemilik bengkel MJM dan dua orang pegawai yang bertugas khusus sebagai montir. Pengelolaan barang-barang bengkel tersebut dilakukan oleh pemilik secara langsung.

Pemilik bengkel MJM bertanggung jawab atas pengelolaan barang, perawatan barang, pencatatan saat pembelian barang, pencatatan saat penjualan barang dan jasa, serta laporan penjualan dan pembelian. Pada saat ini, bengkel MJM sudah menggunakan sistem informasi untuk melakukan pencatatan barang, pembelian barang sampai dengan penjualan barang. Saat stok barang sudah mulai menipis bengkel MJM mulai membeli barang tetapi

terkadang pembelian barang tidak optimal karena terlalu banyak atau terlalu sedikit.

Dalam keadaan tersebut maka perlu ditambahkan metode pada sistem informasi bengkel untuk menghitung pembelian barang yang paling optimal dan menganalisis kapan waktu yang tepat untuk melakukan pemesanan kembali. Diharapkan dengan adanya metode ini akan sangat membantu bengkel ini dalam mengelola barang-barangnya terutama saat proses pembelian barang.

A. Rumusan Masalah

Berdasarkan permasalahan yang ada, maka dapat dirumuskan masalah sebagai berikut:

- Bagaimana menghasilkan suatu sistem informasi berbasis web yang mampu mengelola data penjualan, pembelian dan jasa?
- Bagaimana sistem informasi berbasis web dapat membantu menganalisis jumlah barang yang akan dibeli selanjutnya?
- Bagaimana sistem informasi berbasis web dapat membantu menganalisis waktu seharusnya melakukan pemesanan kembali?

B. Tujuan Pembahasan

Berdasarkan rumusan masalah, maka tujuan pembahasan sebagai berikut:

- Mengelola data penjualan/pembelian yang akan dimasukan ke laporan penjualan, pembelian dan jasa.
- Menganalisis jumlah barang yang akan dibeli selanjutnya dengan menggunakan metode *Economic* Order Quantity, sehingga dapat meminimumkan total biaya terutama biaya pesan dan biaya simpan.
- Menganalisis kapan seharusnya melakukan pemesanan kembali dengan menggunakan metode Reorder Point, sehingga dapat menganalisis kapan seharusnya dilakukan pemesanan kembali.



II. KAJIAN TEORI

A. Economic Order Quantity (EOQ)

EOQ adalah salah satu model yang sudah lama, diperkenalkan oleh F.W. Harris di tahun 1914, walaupun lebih dikenal dalam teknik pengendalian persediaan karena mudah penggunaanya tetapi penerapannya harus memperhatikan asumsi yang dipakai[4]. EOQ merupakan jumlah atau besarnya pesanan yang dimiliki, jumlah *ordering costs* dan *carrying costs* per-tahun yang paling minimal. Setelah jumlah bahan yang dibeli dengan minimal ditentukan, masalah selanjutnya yang muncul adalah kapan perusahaan harus memesan kembali agar perusahaan tidak sampai kehabisan bahan[8]. Formula yang digunakan untuk menghitung EOQ ditunjukan pada rumus 1.

$$EOQ = \sqrt{\frac{2 \times D \times S}{C}}$$
 (1)

Keterangan:`

D = Jumlah permintaan selama 1 periode / tahun

S = Biaya setiap melakukan pesanan

C = Biaya penyimpanan

Penggunaan teknik EOQ hanya dapat dilakukan apabila memenuhi syarat[10]:

- Jumlah kebutuhan bahan dalam satu periode tetap atau tidak berubah.
- b. Barang selalu tersedia setiap saat atau mudah didapat.
- c. Harga barang tetap.
- d. Tenggang waktu atau *lead time* pemesanan dapat ditentukan dan relatif tetap.
- e. Pemesanan datang sekaligus dan menambah persediaan.
- f. Kapasitas gudang dan modal cukup untuk menampung dan membeli pesanan.
- g. Pembelian adalah satu jenis item.
- h. Tidak berlaku harga potongan harga.
- i. Permintaan (demand) konstan dan bersifat bebas.

Untuk pengambilan keputusan penentuan besarnya jumlah persediaan, biaya-biaya variabel berikut ini harus dipertimbangkan[10]:

- 1. Biaya simpan (holding cost) adalah terdiri dari biayabiaya yang bervariasi secara langsung. Biaya penyimpanan per periode akan semakin besar apabila quantitas barang yang dipesan semakin banyak[5]. Biaya-biaya yang termasuk dalam biaya penyimpanan adalah:
 - a. Biaya fasilitas-fasilitas penyimpanan seperti: penerangan, pendingin ruangan dan sebagainya.
 - b. Biaya pajak persediaan.
 - c. Biaya asuransi persediaan.
 - d. Biaya keusangan.
 - e. Pajak kehilangan, kerusakan atau perampokan.

2. Biaya pesan (Ordering Cost) biaya-biaya ini meliputi :

p-ISSN: 2443-2210

e-ISSN: 2443-2229

- a. Pemrosesan pesanan dan biaya ekspedisi.
- b. Upah.
- c. Biaya telepon.
- d. Pengeluaran surat-menyurat.
- e. Biaya pengepakan dan penimbangan.
- f. Biaya pemeriksaan penerimaan.
- g. Biaya pengiriman ke gudang.
- h. Biaya utang lancar dan sebagainya.

Biaya pesanan tidak naik apabila kuantitas pesanan bertambah besar. Tetapi, apabila semakin banyak komponen yang dipesan setiap kali pesan, jumlah pesanan per periode turun, maka biaya pemesanan total akan turun. Berarti, biaya pemesanan total per-periode (tahunan) sama dengan jumlah pesanan yang dilakukan setiap periode dikalikan biaya yang harus dikeluarkan setiap kali pesan[5].

- 3. Biaya kehabisan atau kekurangan bahan adalah biaya yang timbul apabila persediaan tidak mencukupi adanya permintaan bahan. Biaya-biaya yang termasuk biaya kekurangan bahan adalah sebagai berikut[1][5]:
 - a. Kehilangan penjualan.
 - b. Kehilangan pelanggan.
 - c. Biaya pemesanan khusus.
 - d. Biaya ekspedisi.
 - e. Selisih harga.
 - f. Terganggunya operasi.
 - g. Tambahan pengeluaran kegiatan manajerial dan sebagainya.

B. Reorder Point (ROP)

ROP merupakan saat atau titik di mana harus diadakan pesanan lagi sedemikian rupa sehingga kedatangan atau penerimaan material yang dipesan adalah tepat pada waktu di mana persediaan diatas *safety stock*[6]. Titik pemesanan kembali adalah suatu titik atau batas dari jumlah persediaan yang ada pada suatu saat di mana pemesanan harus diadakan[2]. Persediaan pengaman atau *safety stock* adalah suatu jumlah persediaan minimum yang selalu ada dalam perusahaan, yang berguna untuk menghindari risiko kehabisan bahan[9].

ROP juga dikenal sebagai tingkat persediaan, dimana pemesanan kembali harus dilakukan. Model persediaan mengamsumsikan bahwa suatu perusahaan akan menunggu sampai tingkat persediaannya mencapai nol, sebelum perusahaan memesan kembali dan dengan seketika kiriman yang dipesan akan diterima. Waktu antara dilakukannya pemesanan atau waktu pengiriman bisa cepat atau lambat, sehingga perlu ditetapkan metode pemesanan kembali. Apabila ROP terlambat maka berakibat munculnya biaya kekurangan bahan (*stock out cost*) dan bila ROP terlalu cepat maka akan berakibat timbulnya biaya tambahan (*extra carrying cost*)[10].



p-ISSN : 2443-2210 *e-ISSN* : 2443-2229

Pemesanan kembali atau ROP dapat dilakukan dengan dua cara yaitu :

- 1. Menentukan jumlah bahan atau barang selama *lead time* ditambah dengan satu persentase tertentu.
- 2. Menentukan jumlah pemakaian bahan atau barang selama *lead time* ditambah dengan persediaan pengamanan yang ditetapkan[3].

Dalam mengadakan pemesanan kembali persediaan untuk mengganti persediaan yang telah digunakan dalam menentukannya, harus diperhatikan besarnya penggunaan bahan selama bahan-bahan yang dipesan belum datang dan persediaan minimum[3]. Formula yang digunakan untuk menghitung ROP ditunjukkan pada rumus 2.

$$ROP = D \times T + SS \tag{2}$$

Keterangan:

ROP = Pemesanan Kembali

SS = Safety stock

D = Tingkat pemakaian rata-rata perhari

T = Lead time

III. ANALISIS DAN RANCANGAN SISTEM

Berikut adalah analisis dan perancangan sistem yang telah dibuat:

A. Proses Bisnis

Berikut adalah proses bisnis pembelian barang yang tergambar pada gambar 1:

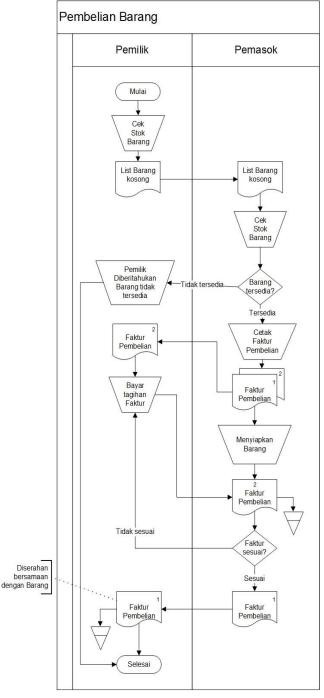
- Pemilik memeriksa stok barang kosong dan membuat list barang kosong yang kemudian list barang kosong tersebut akan diserahlan kepada pemasok untuk melakukan pemesanan barang.
- Pemasok memeriksa stok barang tersedia, jika barang tidak tersedia maka pemasok akan memberitahukan kepada pemilik bahwa barang tidak tersedia, dan jika barang tersedia maka pemasok akan memberikan faktur kepada pemilik.
- Pemilik melakukan pembayaran dari total biaya pada faktur.
- Setelah terjadi transaksi, pemasok akan memberikan atau mengirim barang kepada pemilik.
- Pemilik akan memeriksa barang dan memasukkan ke gudang bengkel.

Berikut adalah proses bisnis penjualan barang yang tergambar pada gambar 2:

- 1. Pembeli akan memilih barang atau memberikan list belanja pada pemilik.
- Pemilik akan memeriksa stok barang-barang yang akan dibeli.
- Jika barang tidak tersedia maka pemilik akan memberitahukan kepada pembeli bahwa barang tidak tersedia.

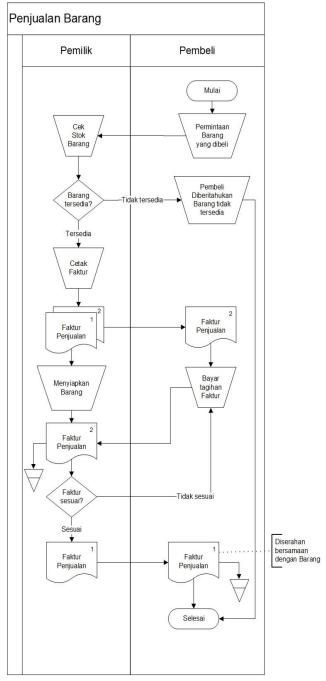
4. Jika barang tersedia maka pemilik akan memberikan faktur kepada pembeli yang harus dibayarkan.

Jika pembeli sudah membayar, maka pemilik akan memberikan barang kepada pembeli beserta fakturnya.



Gambar 1. Flowchart Pembelian Barang





Gambar 2. Flowchart Penjualan Barang

Berikut adalah proses bisnis jasa barang yang tergambar pada gambar 3:

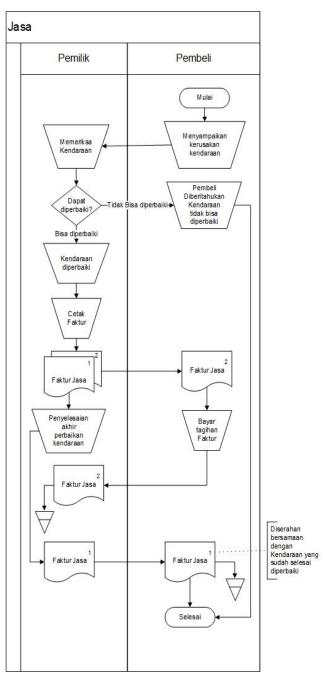
- 1. Pembeli menyampaikan keluhan atas kerusakan kendaraannya kepada pemilik bengkel.
- 2. Pemilik memeriksa kendaraan atas keluhan pembeli.
- 3. Jika kendaraan tidak dapat diperbaiki pemilik akan memberitahukan pembeli bahwa kendaraan tidak dapat diperbaiki.

4. Jika dapat diperbaiki pemilik langsung melakukan proses perbaikan pada kendaraan.

p-ISSN: 2443-2210

e-ISSN: 2443-2229

- 5. Pemilik akan menyerahkan faktur kepada pembeli setelah kendaraan memasuki proses penyelesaian akhir.
- Setelah pembeli sudah membayar total tagihan faktur maka kendaraan akan diserahkan kepada pembeli beserta faktur untuk pembeli.



Gambar 3. Flowchart Jasa Barang

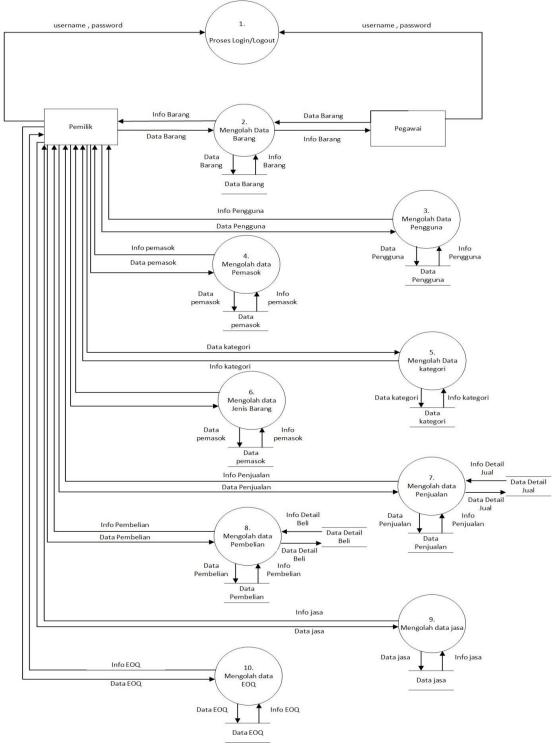


p-ISSN: 2443-2210 *e-ISSN*: 2443-2229

B. DFD (Data Flow Diagram)

DFD adalah gambaran sistem secara logikal. DFD merupakan diagram yang menggunakan notasi-notasi atau simbol-simbol untuk menggambarkan arus dari data sistem yang telah ada atau sistem baru yang akan dikembangkan

secara logika tanpa mempertimbangkan lingkungan fisik dimana data tersebut mengalir atau data tersebut akan disimpan[11]. Berikut adalah DFD yang digunakan dalam pengembangan sistem (gambar 4):



Gambar 4. DFD Level 1

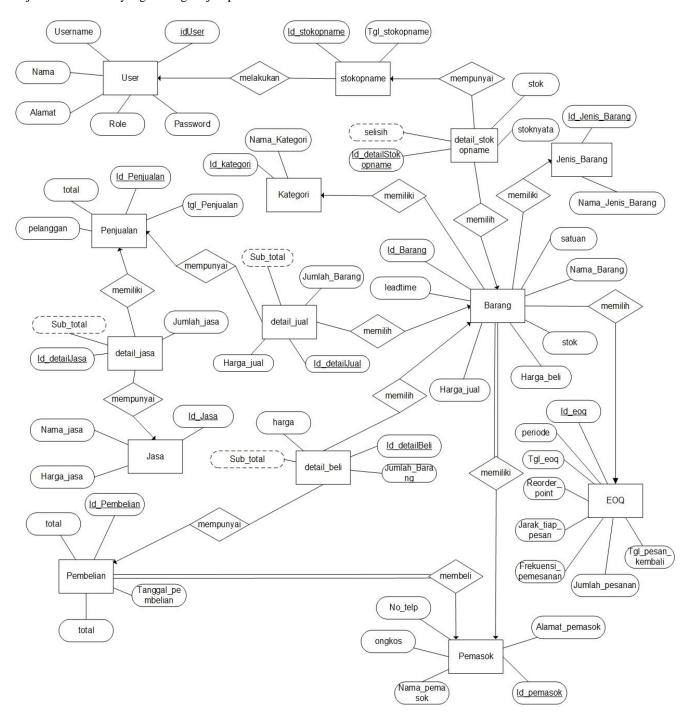


C. Entity Relationship Diagram (ERD) pengembangan sistem oleh sistem analis diartikan suatu model data yang dikembar

ERD merupakan suatu model untuk menjelaskan hubungan antar data dalam basis data berdasarkan objekobjek dasar data yang sering dijumpai dalam aktifitas pengembangan sistem oleh sistem analis. ERD juga dapat diartikan suatu model data yang dikembangkan berdasarkan objek[7]. Gambar 5 adalah ERD yang digunakan dalam pengembangan sistem.

p-ISSN: 2443-2210

e-ISSN: 2443-2229



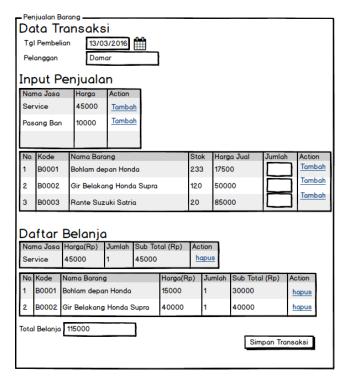
Gambar 5. Entity Relationship Diagram (ERD)



p-ISSN : 2443-2210 *e-ISSN* : 2443-2229

D. Rancangan Desain Antarmuka Halaman

Berikut merupakan beberapa rancangan antar muka Sistem Informasi Pengelolaan *Inventory* Bengkel MJM Berbasis Web.



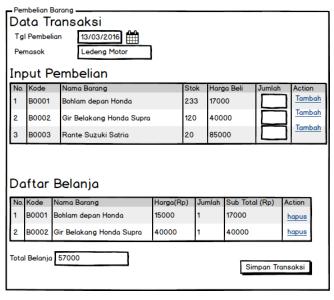
Gambar 6. Rancangan Antarmuka Penjualan Barang

Gambar 6 menunjukkan rancangan antarmuka Penjualan Barang.



Gambar 7. Rancangan Antarmuka Laporan Penjualan

Gambar 7 menunjukkan rancangan antarmuka Laporan Penjualan Barang.



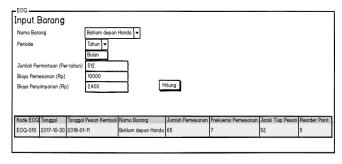
Gambar 8. Rancangan Antarmuka Pembelian Barang

Gambar 8 menunjukkan rancangan antarmuka Pembelian Barang.



Gambar 9. Rancangan Antarmuka Laporan Pembelian

Gambar 9 menunjukkan rancangan antarmuka laporan Pembelian.



Gambar 10. Rancangan Antarmuka EOQ dan ROP

Gambar 10 menunjukkan rancangan antarmuka form hitung EOQ dan ROP.



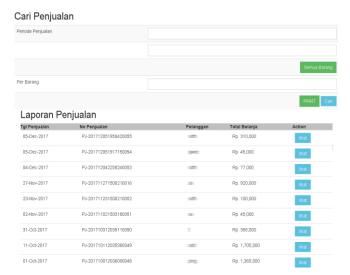
IV. IMPLEMENTASI

Pada bagian ini, diberikan hasil implementasi metode EOQ dan ROP dalam pengembangan Sistem Informasi *Inventory* berbasis web.

Penjualan Barang Data Transaksi 22 July 2018 16:43 No. Tip List Jasa Rp. 35,000 Pasang Ban Rp. 15,000 Service Berat Rp. 60.000 List Barang Kode Barang Nama Barang Stok Harga Jual Rp. 80,000 Add To Cart Rp. 30,000 Oli MPX 1 (0,8 L) B-0008 Handel Rem Crom Rn 30 000 B-0007 Handel Rem Rp. 25,000 Rp. 62,000 B-0003 Oli Top One (0.8 L) Rp. 35.000 Bohlam Depan Vario B-0002 Rp. 25,000 Ban tubles FDR 14 100/80 Daftar Jasa Service Ringar Rp. 35,000 Rp. 70,000 - 2 + Delete Pasang Bar - 1 ÷ Daftar Barang Kode Barang B-0013 Ban tubles FDR 14 90/80 Ro. 210.000 - 1 + Rp. 210.000 Delete Delete Total Belania : Rp. 545.000 Uang Bayar : 545000

Gambar 11. Halaman Penjualan Barang dan Jasa

Gambar 11 menunjukkan halaman Penjualan Barang dan Jasa pada Sistem Informasi Pengelolaan *Inventory* Bengkel MJM. Pemilik atau pegawai akan menambahkan Jasa pada Penjualan dan Barang yang akan dijual kepada pelanggan dan selanjutnya sistem akan menyimpan barang-barang serta jasa yang ada pada daftar belanja pelanggan dan masuk ke dalam Laporan Penjualan.



p-ISSN: 2443-2210

e-ISSN: 2443-2229

Gambar 12. Halaman Laporan Penjualan

Gambar 12 menunjukkan halaman Laporan Penjualan Barang pada Sistem Informasi Pengelolaan *Inventory* Bengkel MJM. Pemilik atau pegawai dapat mengolah data Laporan yang sudah ada, dan dapat menampilkan nota berdasarkan Laporan Penjualan yang ingin ditampilkan.

Pembelian Barang

Data Transaksi Tanggal Pembelia 22 Jul 2018 Pemasok Berkah Moto List Barang: Kode Barang Nama Barang Stok Harga Beli Ban tubles FDR 14 100/80 B-0001 10 Rp. 210,000 B-0002 Bohlam Depan Vario Rp. 25,000 Oli Top One (0,8 L) 10 Rp. 30,000 B-0003 B-0004 Gir depan suzuki 14 Rp. 26,500 B-0005 Gir depan yamaha 12 Rp. 36,500 B-NNN6 Gir denan + helakann (set) J7 14 Rp. 58,500 B-DDD7 Handel Rem Rp. 20,000 B-0008 Handel Rem Crom Rp. 25,000 B-0014 Kampas rem matic Rp. 20,000 B-0019 Kabel Kopling Rp. 27,000 B-0020 Roller/set pcx Daftar Barang Kode Barang - 1 + Delete Oli MPX 2 (0,8 L) B-0011 Rp. 34,500 Rp. 34,500 Rp. 26,500 - 1 + Rp. 26,500 Total Belanja : Rp. 81,000

Gambar 13. Halaman Pembelian Barang



p-ISSN: 2443-2210 *e-ISSN*: 2443-2229

Gambar 13 menunjukkan Halaman Pembelian Barang pada Sistem Informasi Pengelolaan *Inventory* Bengkel MJM. Pemilik akan menambahkan Barang yang akan dibeli dan selanjutnya sistem akan menyimpan barang-barang yang dalam Laporan Pembelian.

Cari Pembelian Laporan Pembelian Tgl Pembelian No Pem 06-Dec-2017 Rp. 544,400 06-Dec-2017 ledeng moto Rp. 760,000 22-Nov-2017 Rp. 100,000 20-Nov-2017 12-Nov-2017 Rp. 861,500 23-Sep-2017 Java Motor Rn 455,000

Gambar 14. Halaman Pembelian Barang

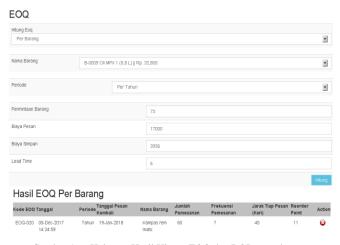
Gambar 14 menunjukkan Halaman Laporan Pembelian Barang pada Sistem Informasi Pengelolaan *Inventory* Bengkel MJM. Pemilik dapat mengolah data Laporan Pembelian yang sudah ada, dan pemilik dapat menampilkan nota berdasarkan pembelian yang ingin ditampilkan.

Stok Opname

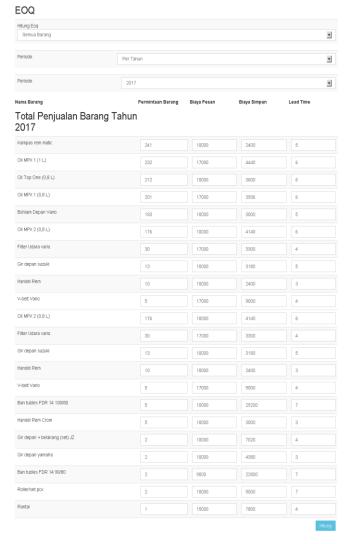
| Kode Barang | Nama Barang | Stok | Stok Nyata | |
|--------------|--------------------------|------|------------|--------|
| B-0020 | Roller/set pcx | 6 | 0 | |
| B-0019 | Kabel Kopling | 4 | 0 | |
| B-0018 | Rantai | 12 | 0 | |
| B-0017 | Kabel gas | 18 | 0 | |
| B-0016 | V-belt Vario | 18 | 0 | |
| B-0015 | Filter Udara vario | 20 | 0 | |
| B-0014 | Kampas rem matic | 10 | 0 | |
| B-0013 | Ban tubles FDR 14 90/80 | 19 | 0 | |
| B-0002 | Bohlam Depan Vario | 11 | 0 | |
| B-0001 | Ban tubles FDR 14 100/80 | 10 | 0 | |
| asil Stok Op | name | | | Simpa |
| tokopname | Tanggal | | User | Action |
| | 2018-07-22 15:03:48 | | Trian | lihat |
| | 2017-12-06 08:33:21 | | Trian | lihat |
| | 2017-12-06 08:26:07 | | Trian | lihat |
| | 2017-12-05 19:45:15 | | Trian | lihat |
| | 2017-11-27 22:45:49 | | Trian | lihat |

Gambar 15. Halaman Hitung Stok Opname

Gambar 15 menunjukkan halaman *Stok Opname* pada Sistem Informasi Pengelolaan *Inventory* Bengkel MJM. Halaman ini untuk menghitung selisih barang nyata dengan barang yang tercatat.



Gambar 16a. Halaman Hasil Hitung EOQ dan ROP suatu barang





pemilik akan menekan tombol hitung dan hasil EOQ dan ROP akan diperoleh sesuai formulayang telah ditentukan.

p-ISSN: 2443-2210

e-ISSN: 2443-2229

Kesimpulan yang diperoleh setelah Sistem Informasi Pengelolaan *Inventory* Bengkel MJM berbasis web dibuat dengan menerapkan metode EOQ dan ROP adalah sebagai berikut:

V. KESIMPULAN

- 1. Dapat melakukan transaksi pembelian barang, dan yang utama adalah penjualan barang dan jasa dengan tampilan yang mudah digunakan.
- Dapat melakukan perhitungan dengan menggunakan metode Economic Order Quantity (EOQ) sehingga dapat menganalisis jumlah barang yang akan dibeli selanjutnya dengan meminimumkan total biaya terutama biaya pesan dan biaya simpan menjadikan pembelian barang menjadi lebih optimal.
- Dapat melakukan perhitungan dengan menggunakan metode Reorder Point (ROP) sehingga dapat menganalisis kapan waktu yang tepat untuk melakukan pemesanan kembali sehingga pembelian barang menjadi lebih optimal.

DAFTAR PUSTAKA

- [1] A, Ristono, Manajemen Persediaan, Yogyakarta: Graha Ilmu, 2009.
- [2] Assauri, Sofjan, Manajemen Produksi dan Operasi. Edisi Revisi. Jakarta: FE UI, 2004.
- [3] E, Herjanto, Manajemen Operasi, Jakarta: Grasindo, 2007.
- [4] E, Herjanto, Manajemen Produksi dan Operasi. Jakarta: PT. Grasindo, 2003.
- [5] F.R.. Jacobs, Operations and Supply Chain Management, New York, The McGraw-Hill, 2011.
- [6] Riyanto, Bambang. Dasar-dasar Pembelanjaan Perusahaan. Yogyakarta: BPFE, 2001.
- [7] Sutanta, Edhy. 2011. Basis Data Dalam Tinjauan Konseptual. Yogyakarta: Andi Offset, 2011.
- [8] Sutrisno, Manajemen Keuangan. Yogyakarta: Ekonosia, 2001.
- Syamsuddin, Lukman, Manajemen Keuangan Perusahaan. Jakarta: PT. Raja Grafindo Persada, 2007.
- [10] T. Lukmana dan D. Trivena, "Penerapan Metode EOQ dan ROP (Studi Kasus: PD. BARU)," Jurnal Teknik Informatika dan Sistem Informasi, vol. 1, no. 3, p. 272, 2015.
- [11] T. D. Mahyuzir, Analisa Perancangan Sistem Pengolahan Data, PT. Elex Media Komputindo, Jakarta, 1989.

Hasil EOQ Semua Barang

| *************************************** | | | | | Search. | | | | | |
|---|-------------------------|----|---------|----------------------------|------------------------|-----------------------|------------------------|----------------------------|---------------------|----------|
| Kode EOQ * | Tanggal | \$ | Periode | Tanggal Pesan Kembali ‡ | Nama Barang≎ | Jumlah Pemesanan ‡ | Frekuensi Pemesanan | Jarak Tiap Pesan (hari) | Reorder Point \$ | Action |
| EOQ-002 | 05-Dec-2017 14:24:35 | | Tahun | 19-Jan-2018 | Kampas rem matic | 60 | 7 | 45 | 11 Dus | 0 |
| EOQ-003 | 05-Dec-2017 14:24:35 | | Tahun | 19-Jan-2018 | Oli MPX 1 (1 L) | 56 | 7 | 45 | 12 Pcs | 3 |
| EOQ-084 | 05-Dec-2017 14:24:35 | | Tahun | 14-Jan-2018 | Oli Tap One (0,8 L) | 43 | 8 | 40 | 10 Pcs | 3 |
| EOQ-005 | 05-Dec-2017 14:24:36 | | Tahun | 27-Jan-2018 | Bohlam Depan Vario | 45 | 6 | 53 | 8 Pcs | 0 |
| EOQ-006 | 05-Dec-2017 14:24:36 | | Tahun | 07-Feb-2018 | Oli MPX 1 (0,8 L) | 45 | 5 | 64 | 7 Pcs | 0 |
| EOQ-007 | 05-Dec-2017 14:24:36 | | Tahun | 27-Jan-2018 | Oli MPX 2 (0,8 L) | 29 | 6 | 53 | 5 Pcs | 0 |
| EOQ-008 | 05-Dec-2017 14:24:36 | | Tahun | 21-Oct-2018 | Filter Udara vario | 17 | 1 | 320 | 1 Pcs | 0 |
| EOQ-009 | 05-Dec-2017 14:24:36 | | Tahun | 21-Oct-2018 | Gir depan suzuki | 9 | 1 | 320 | 1 Pcs | 0 |
| EOQ-003 | 05-Dec-2017 14:24:35 | | Tahun | 19-Jan-2018 | Oli MPX 1 (1 L) | 56 | 7 | 45 | 12 Pcs | 0 |
| EOQ-084 | 05-Dec-2017 14:24:35 | | Tahun | 14-Jan-2018 | Oli Tap One (0,8 L) | 43 | 8 | 40 | 10 Pcs | 0 |
| EOQ-005 | 05-Dec-2017 14:24:36 | | Tahun | 27-Jan-2018 | Bohlam Depan Vario | 45 | 6 | 53 | 8 Pcs | 3 |
| EOQ-006 | 05-Dec-2017 14:24:36 | | Tahun | 07-Feb-2018 | Oli MPX 1 (0,8 L) | 45 | 5 | 64 | 7 Pcs | 3 |
| EOQ-007 | 05-Dec-2017 14:24:36 | | Tahun | 27-Jan-2018 | Oli MPX 2 (0,8 L) | 29 | 6 | 53 | 5 Pcs | 8 |
| EOQ-008 | 05-Dec-2017 14:24:36 | | Tahun | 21-Oct-2018 | Filter Udara vario | 17 | 1 | 320 | 1 Pcs | 0 |
| EOQ-009 | 05-Dec-2017 14:24:36 | | Tahun | 21-Oct-2018 | Gir depan suzuki | 9 | 1 | 320 | 1 Pcs | ② |
| EOQ-010 | 05-Dec-2017 14:24:36 | | Tahun | 21-Oct-2018 | Handel Rem | 9 | 1 | 320 | 1 Pcs | ② |
| EOQ-011 | 05-Dec-2017 14:24:36 | | Tahun | 21-Oct-2018 | Handel Rem Crom | 6 | 1 | 320 | 1 Pcs | 8 |
| howing 1 to | 10 of 18 entries | 5 | | | | Previous 1 | 2 Next | | | |

Gambar 16b. Halaman Hasil Hitung EOQ dan ROP semua barang

Gambar 16 menunjukkan halaman hasil hitung EOQ (rumus 1) dan ROP (rumus 2) pada Sistem Informasi Pengelolaan *Inventory* Bengkel MJM. Pemilik akan memilih barang mana/semua barang yang akan dihitung lalu akan muncul pilihan periode (per-bulan/per-tahun), setelah dipilih akan muncul nilai-nilai untuk dihitung (Permintaan Barang per-Periode, Biaya Pesan, Biaya Simpan, dan *lead time*),